

## RE-MOULD

GOMMA RIFONDIBILE PER STAMPI

RE-MOULD è uno speciale polimero elastico, solido, fondibile più volte a bassa temperatura, che consente la realizzazione di stampi elastici e antiaderenti adatti a tutti i tipi di prodotti colabili a freddo, in alternativa alle gomme siliconiche.

È un prodotto monocomponente: non necessita dell'aggiunta di nessun catalizzatore.

È caratterizzato anche da una medio-alta tenacità ed una buona resistenza chimica anche alle resine più aggressive come le resine epossidiche.

Consente un numero elevato di usi.

### Caratteristiche tecniche del prodotto allo stato di fornitura

Densità a 25°C (Kg/lt)	1
Colore	rosa.
Temperatura di fusione (°C)	60.

### Settori d'impiego

RE-MOULD viene efficacemente impiegato nella realizzazione di stampi non complessi, di piccole e medie dimensioni, quando non si cercano elevata resistenza alla lacerazione o un numero di stampate molto alto.

È un prodotto da preferire alle gomme siliconiche principalmente per il fatto che, terminato l'uso dello stampo, RE-MOULD può essere fuso e usato nuovamente per fare altri stampi.

### Consigli di lavorazione

Per portare il prodotto a fusione, vista la bassa temperatura, di fatto si può usare ogni genere di contenitore, anche i comuni bicchieri di carta cerata o plastica usa-e-getta.

La fusione può essere eseguita sia in forno classico, sia in forno a microonde, sia a bagnomaria: quest'ultima modalità è certamente quella consigliata, consentendo di poter controllare facilmente il processo.

### Confezioni

800 gr

### Stoccaggio

Tra 5 e 35°C. Teme il gelo. Teme l'umidità.

### Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi durante la manipolazione.

Non serve pulire gli attrezzi appena terminato il lavoro: il prodotto raffreddato è facilmente rimovibile dalle superficie non porose.

Non gettare i residui nelle fognature; smaltire presso recuperatore autorizzato.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza.