

RE-MOULD

GOMMA RIFONDIBILE PER STAMPI

RE-MOULD è uno speciale polimero elastico, solido, fondibile più volte a bassa temperatura, che consente la realizzazione di stampi elastici e antiaderenti adatti a tutti i tipi di prodotti colabili a freddo, in alternativa alle gomme siliconiche.

È un prodotto monocomponente: non necessita dell'aggiunta di nessun catalizzatore.

È caratterizzato anche da una medio-alta tenacità ed una buona resistenza chimica anche alle resine più aggressive come le resine epossidiche.

Consente un numero elevato di usi.

Caratteristiche tecniche del prodotto allo stato di fornitura

Densità a 25°C (Kg/lt)	1
Colore	rosa.
Temperatura di fusione (°C)	60.

Settori d'impiego

RE-MOULD viene efficacemente impiegato nella realizzazione di stampi non complessi, di piccole e medie dimensioni, quando non si cercano elevata resistenza alla lacerazione o un numero di stampate molto alto.

È un prodotto da preferire alle gomme siliconiche principalmente per il fatto che, terminato l'uso dello stampo, RE-MOULD può essere fuso e usato nuovamente per fare altri stampi.

Consigli di lavorazione

Per portare il prodotto a fusione, vista la bassa temperatura, di fatto si può usare ogni genere di contenitore, anche i comuni bicchieri di carta cerata o plastica usa-e-getta.

La fusione può essere eseguita sia in forno classico, sia in forno a microonde, sia a bagnomaria: quest'ultima modalità è certamente quella consigliata, consentendo di poter controllare facilmente il processo.

Confezioni

800 gr

Stoccaggio

Tra 5 e 35°C. Teme il gelo. Teme l'umidità.

Consigli per l'uso in sicurezza

Indossare guanti e occhiali protettivi durante la manipolazione.

Non serve pulire gli attrezzi appena terminato il lavoro: il prodotto raffreddato è facilmente rimovibile dalle superficie non porose.

Non gettare i residui nelle fognature; smaltire presso recuperatore autorizzato.

Per maggiori informazioni di sicurezza, leggere attentamente la scheda di sicurezza.